丰茂工位四SOP流程说明

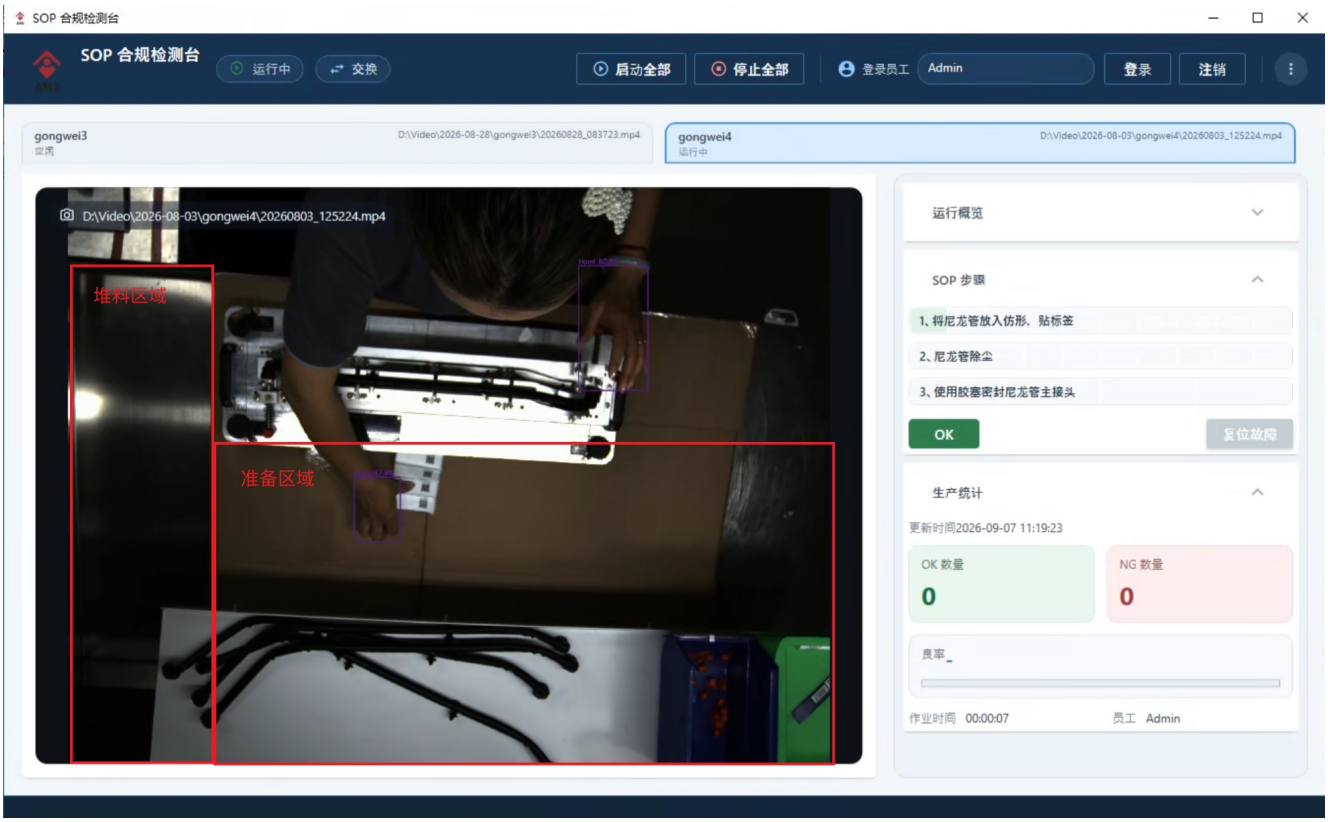
STEP1:将尼龙管放入仿形，贴标签

A、取标签紫色检测框识别到手伸进准备区域拿取标签，则OK

注意事项：

本步骤将一个批次五根尼龙管贴标签，每根尼龙管工序分为取标签和贴标签

本步骤分为10个小步骤，每个小步骤完成后，进度条向前推进一小格



STEP1:将尼龙管放入仿形，贴标签

B、贴标签必须在仿形内贴好并且不遮挡摄像头，粉色检测框识别到尼

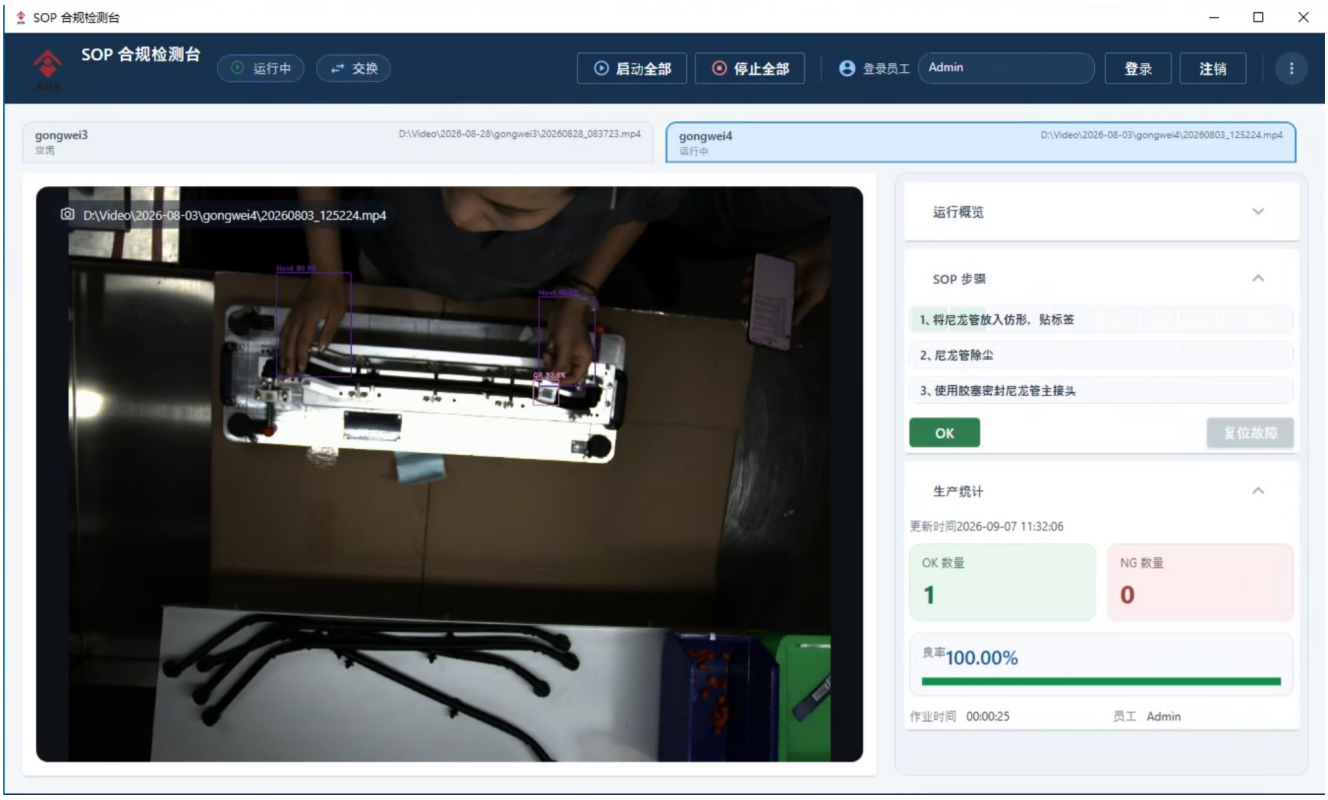
龙管的二维码则OK

注意事项：

本步骤将一个批次五根尼龙管贴标签，每根尼龙管工序分为取标签和

贴标签

本步骤分为10个小步骤，每个小步骤完成后，进度条向前推进一小格


SOP 合规检测台
SOP 合规检测台
运行中
交换
启动全部
停止全部
登录员工
Admin
登录
注销
gongwei3
空闲
D:\Video\2026-08-28\gongwei3\20260828_083723.mp4
gongwei4
运行中
D:\Video\2026-08-03\gongwei4\20260803_125224.mp4
D:\Video\2026-08-03\gongwei4\20260803_125224.mp4
运行概览
SOP 步骤
1、将尼龙管放入仿形，贴标签
2、尼龙管除尘
3、使用胶塞密封尼龙管主接头
OK
复位故障
生产统计
更新时间2026-09-07 11:32:06
OK 数量
1
NG 数量
0
良率100.00%
作业时间 00:00:25
员工 Admin

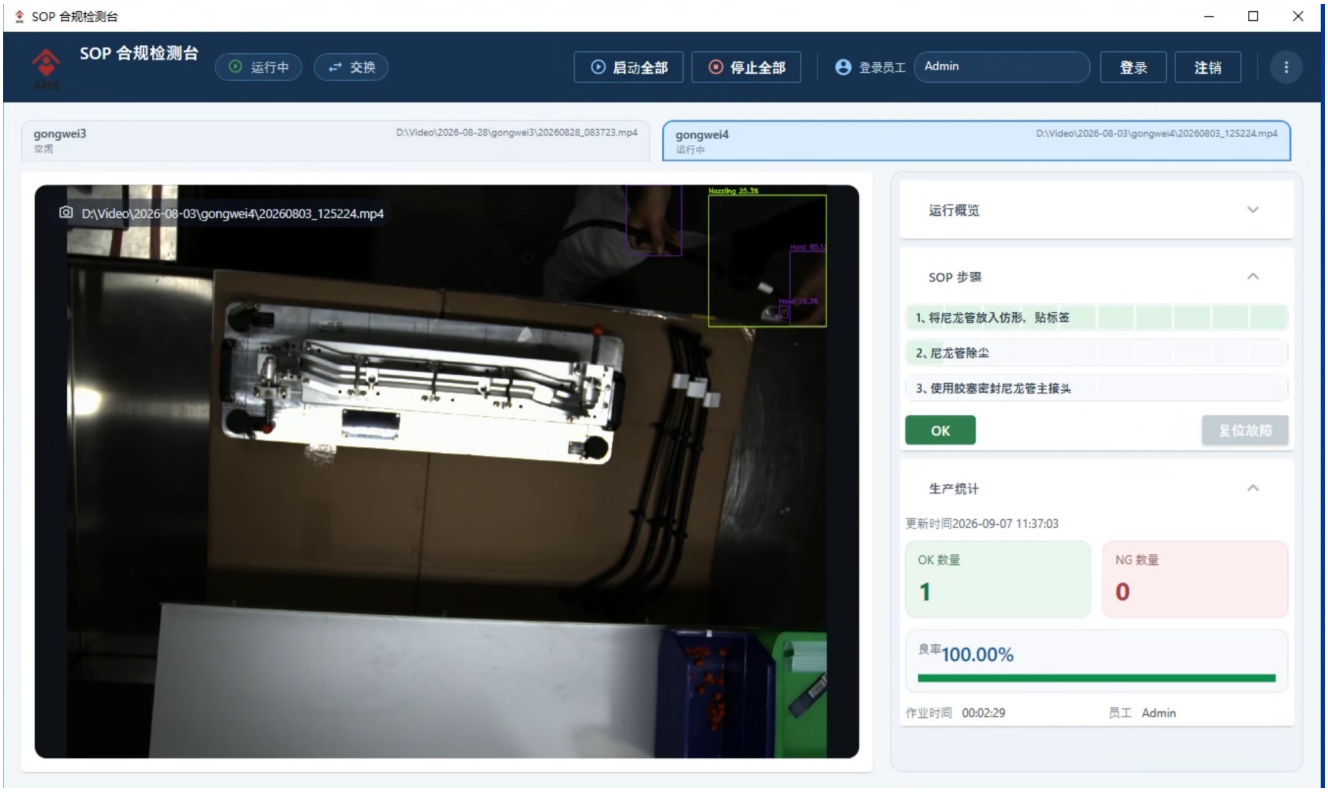
STEP2:尼龙管除尘

A、除尘要求不要遮挡摄像头，绿色检测框识别到除尘动作则OK

注意事项：

本步骤将一个批次五根尼龙管除尘之后放入指定区域

本步骤分为10个小步骤，每个小步骤完成后，进度条向前推进一小格


SOP 合规检测台
SOP 合规检测台
运行中
交换
启动全部
停止全部
登录员工
Admin
登录
注销
gongwei3
空闲
D:\Video\2026-08-28\gongwei3\20260828_083723.mp4
gongwei4
运行中
D:\Video\2026-08-03\gongwei4\20260803_125224.mp4
D:\Video\2026-08-03\gongwei4\20260803_125224.mp4
运行概览
SOP 步骤
1、将尼龙管放入仿形、贴标签
2、尼龙管除尘
3、使用胶塞密封尼龙管主接头
OK
复位故障
生产统计
更新时间2026-09-07 11:37:03
OK 数量
1
NG 数量
0
良率100.00%
作业时间 00:02:29
员工 Admin

STEP2:尼龙管除尘

B、除尘之后的尼龙管放入指定区域

注意事项：

本步骤将一个批次五根尼龙管除尘之后放入指定区域

本步骤分为10个小步骤，每个小步骤完□□□后，进度条向前推进

一

小格


SOP 合规检测台
SOP 合规检测台
运行中
交换
启动全部
停止全部
登录员工
Admin
登录
注销
gongwei3
空闲
D:\Video\2026-08-28\gongwei3\20260828_083723.mp4
gongwei4
运行中
D:\Video\2026-08-03\gongwei4\20260803_125224.mp4
D:\Video\2026-08-03\gongwei4\20260803_125224.mp4
指定区域
运行概览
SOP 步骤
1、将尼龙管放入仿形、贴标签
2、尼龙管除尘
3、使用胶塞密封尼龙管主接头
OK
复位故障
生产统计
更新时间2026-09-07 11:47:30
OK 数量
2
NG 数量
0
良率100.00%
作业时间 00:02:33
员工 Admin

STEP3:使用胶塞密封主接头

A、蓝色框识别到尼龙管放入准备区域（与STEP1共用），则OK

注意事项：

本步骤分为4个小步骤，每个小步骤完成后，进度条向前推进一小格

尼龙管防止无交错干涉，不要遮挡摄像头


SOP 合规检测台
SOP 合规检测台
运行中
交换
启动全部
停止全部
登录员工
Admin
登录
注销
gongwei3
空闲
D:\Video\2026-08-28\gongwei3\20260828_083723.mp4
gongwei4
运行中
D:\Video\2026-08-03\gongwei4\20260803_125224.mp4
D:\Video\2026-08-03\gongwei4\20260803_125224.mp4
运行概览
SOP 步骤
1、将尼龙管放入仿形、贴标签
2、尼龙管除尘
3、使用胶塞密封尼龙管主接头
OK
复位故障
生产统计
更新时间2026-09-07 11:56:01
OK 数量
3
NG 数量
0
良率100.00%
作业时间 00:04:09
员工 Admin

STEP3:使用胶塞密封主接头

B、绿色检测框识别在准备区域（与STEP1共用）识别到5个胶塞，则

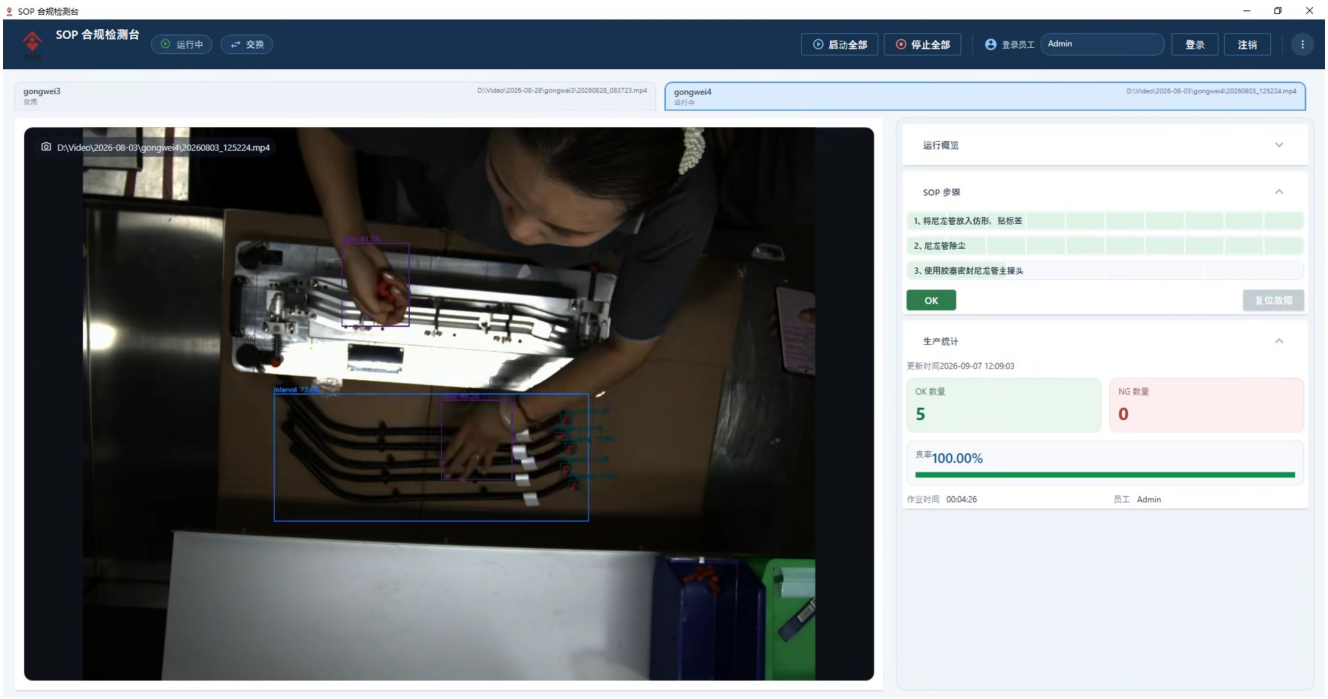
O

K

注意事项：

本步骤分为4个小步骤，每个小步骤完成后，进度条向前推进一小格

尼龙管防止无交错干涉，不要遮挡摄像头


SOP 合规检测台
SOP 合规检测台
运行中
交换
启动全部
停止全部
登录员工
Admin
登录
注销
gongwei3
空闲
D:\Video\2026-08-28\gongwei3\20260828_083723.mp4
gongwei4
运行中
D:\Video\2026-08-03\gongwei4\20260803_125224.mp4
D:\Video\2026-08-03\gongwei4\20260803_125224.mp4
运行概览
SOP 步骤
1、将尼龙管放入仿形，贴标签
2、尼龙管除尘
3、使用胶塞密封尼龙管主操头
OK
复位放期
生产统计
更新时间2026-09-07 12:09:03
OK 数量
5
NG 数量
0
良率100.00%
作业时间 00:04:26
员工 Admin

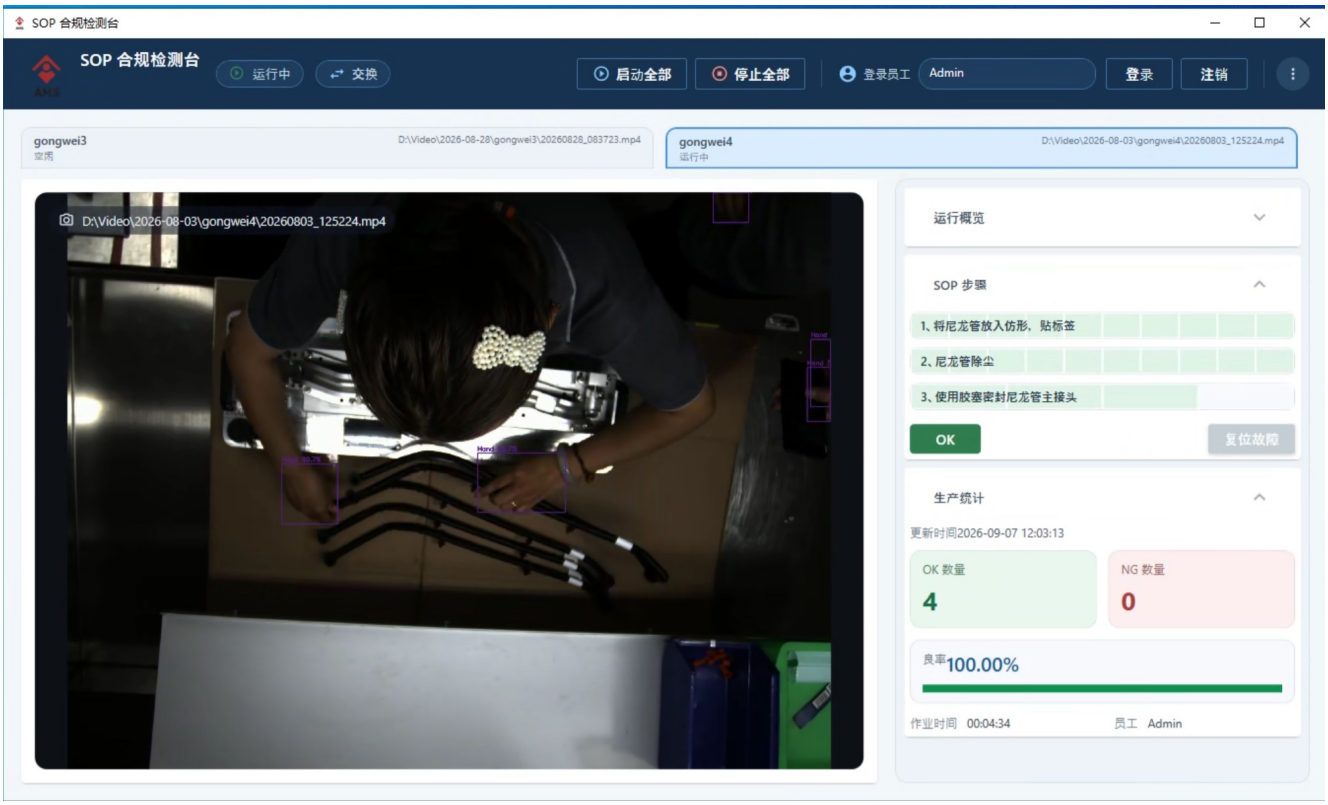
STEP3:使用胶塞密封主接头

C、翻转尼龙管

注意事项：

本步骤分为4个小步骤，每个小步骤完成后，进度条向前推进一小格

尼龙管防止无交错干涉，不要遮挡摄像头


SOP 合规检测台
SOP 合规检测台
运行中
交换
启动全部
停止全部
登录员工
Admin
登录
注销
gongwei3
空闲
D:\Video\2026-08-28\gongwei3\20260828_083723.mp4
gongwei4
运行中
D:\Video\2026-08-03\gongwei4\20260803_125224.mp4
D:\Video\2026-08-03\gongwei4\20260803_125224.mp4
运行概览
SOP 步骤
1、将尼龙管放入仿形，贴标签
2、尼龙管除尘
3、使用胶塞密封尼龙管主接头
OK
复位故障
生产统计
更新时间2026-09-07 12:03:13
OK 数量
4
NG 数量
0
良率100.00%
作业时间 00:04:34
员工 Admin

STEP3:使用胶塞密封主接头

D、绿色检测框识别在准备区域（与STEP1共用）识别到5个胶塞，则

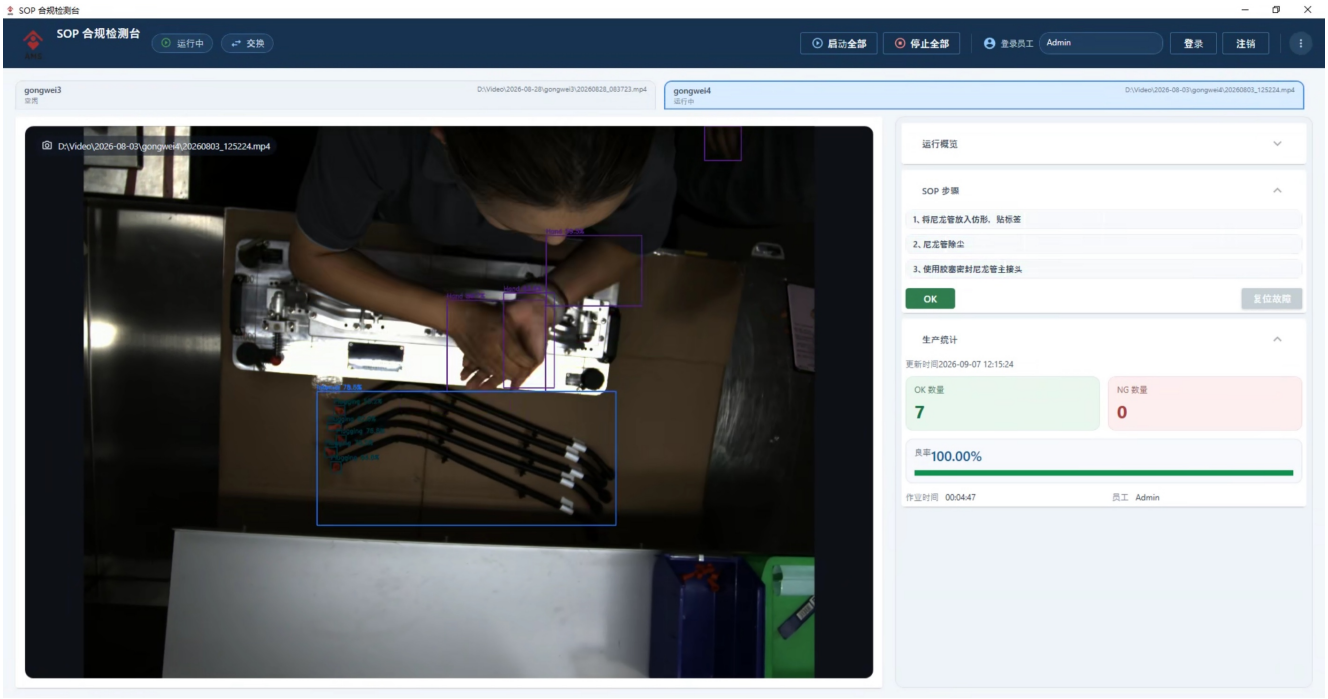
O

K

注意事项：

本步骤分为4个小步骤，每个小步骤完成后，进度条向前推进一小格

尼龙管防止无交错干涉，不要遮挡摄像头


SOP 合规检测台
SOP 合规检测台
运行中
交换
启动全部
停止全部
登录员工
Admin
登录
注销
gongwei3
空闲
D:\Video\2026-08-28\gongwei3\20260828_083723.mp4
gongwei4
运行中
D:\Video\2026-08-03\gongwei4\20260803_125224.mp4
D:\Video\2026-08-03\gongwei4\20260803_125224.mp4
运行概览
SOP 步骤
1、将尼龙管放入仿形、贴标签
2、尼龙管除尘
3、使用胶塞密封尼龙管主接头
OK
复位故障
生产统计
更新时间2026-09-07 12:15:24
OK 数量
7
NG 数量
0
良率100.00%
作业时间 00:04:47
员工 Admin

— END —