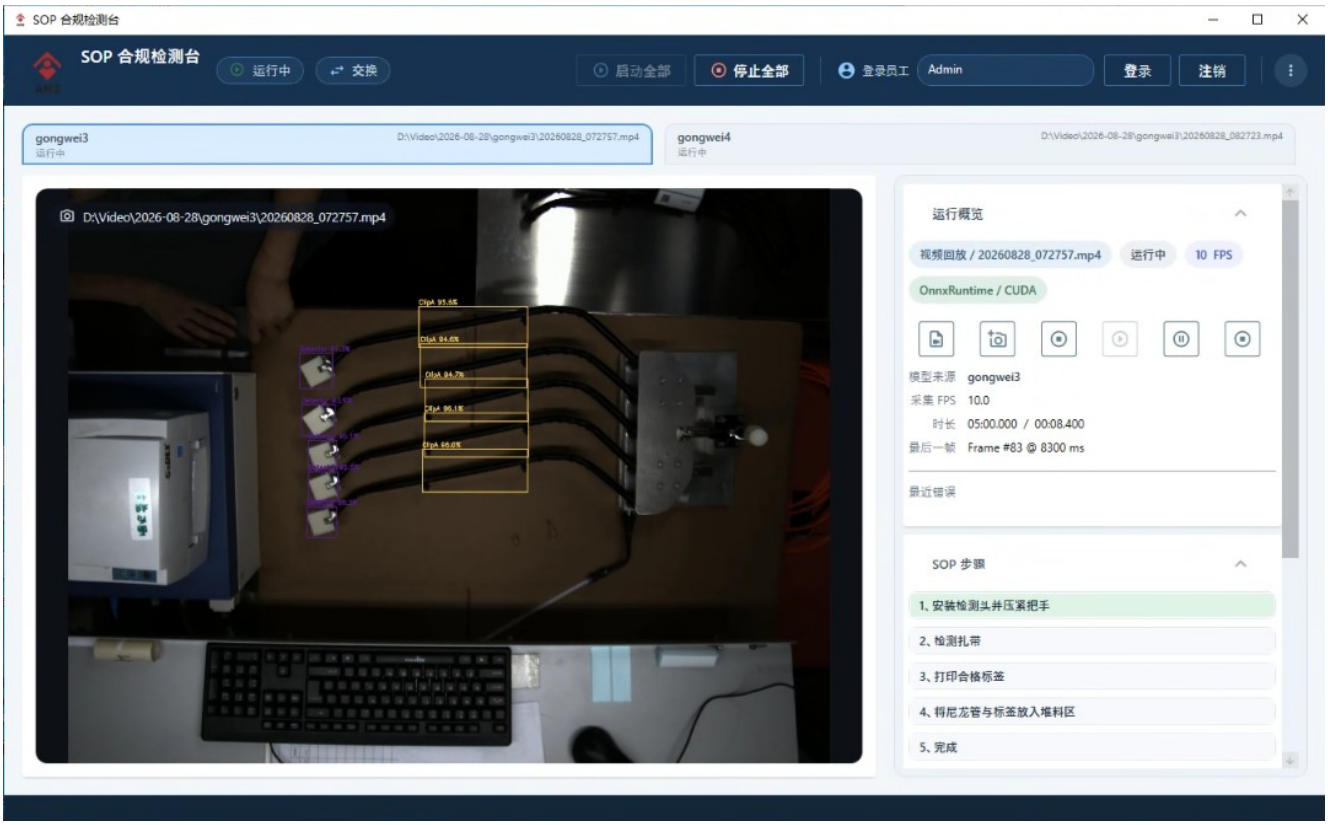
丰茂工位三SOP流程说明

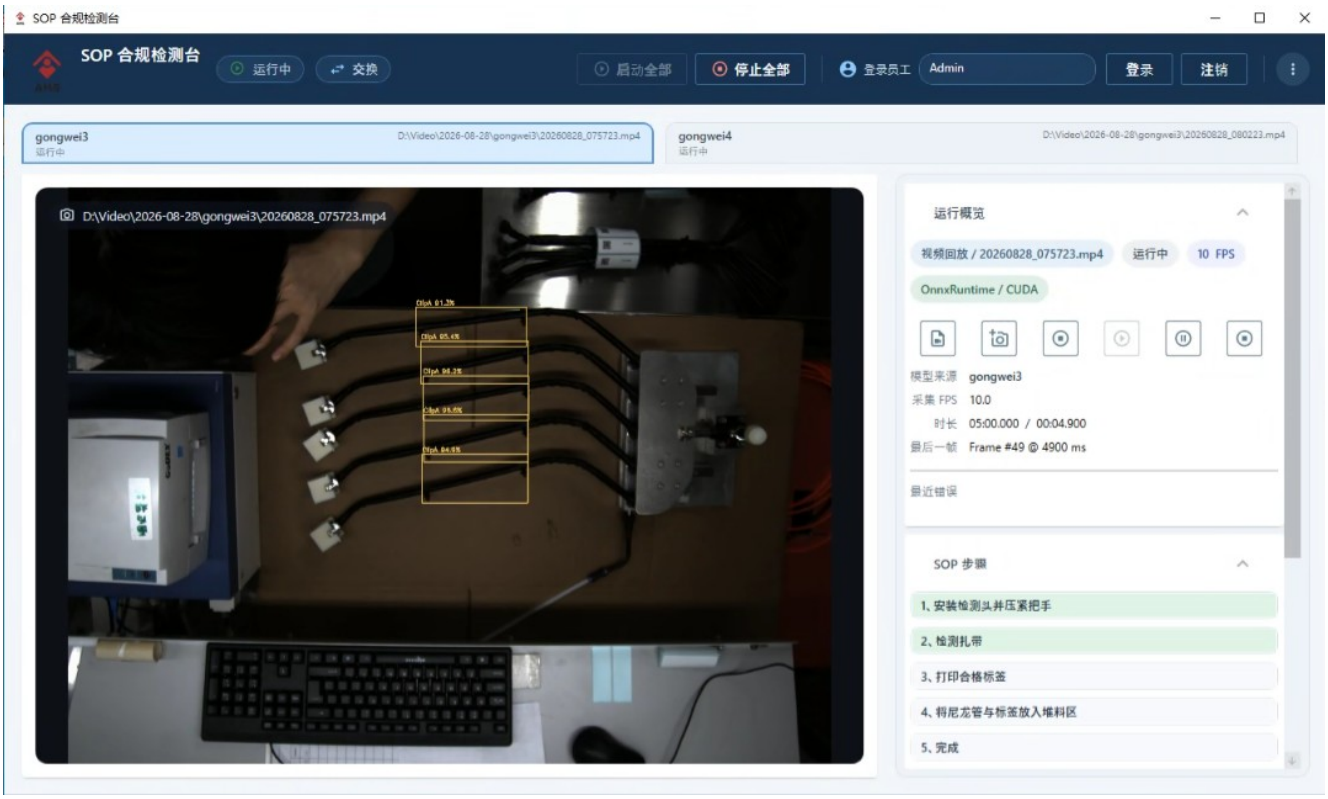
STEP1：安装检测接头并压紧把手，当紫色框检测到5个堵头则OK

NG条件：无



STEP2：检测扎带，识别到5个扎带则OK

NG条件：无


SOP 合规检测台
SOP 合规检测台
运行中
交换
启动全部
停止全部
登录员工
Admin
登录
注销
gongwei3
运行中
D:\Video\2026-08-28\gongwei3\20260828_075723.mp4
gongwei4
运行中
D:\Video\2026-08-28\gongwei3\20260828_080223.mp4
D:\Video\2026-08-28\gongwei3\20260828_075723.mp4
运行概览
视频回放 / 20260828_075723.mp4
运行中
10 FPS
OnnxRuntime / CUDA
模型来源 gongwei3
采集 FPS 10.0
时长 05:00.000 / 00:04.900
最后一帧 Frame #49 @ 4900 ms
最近错误
SOP 步骤
1、安装检测头并压紧把手
2、检测扎带
3、打印合格标签
4、将尼龙管与标签放入堆料区
5、完成

STEP3：打印合格标签，识别到打印标签则OK

NG条件：如果打印标签为Labels，则扎带必须为Clip；如果打印标签

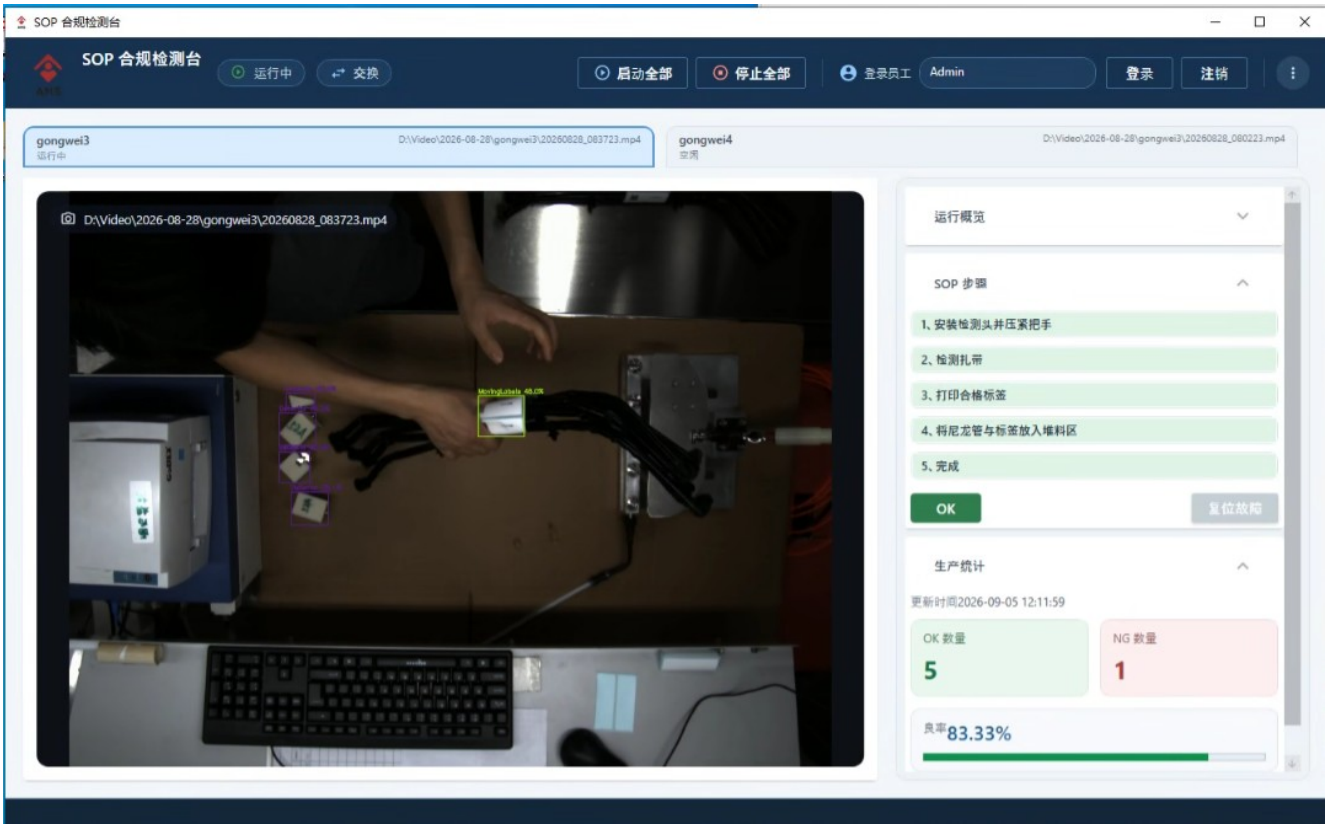
为LabelsA，则扎带必须为ClipA；否则NG；


SOP 合规检测台
SOP 合规检测台
运行中
交换
启动全部
停止全部
登录员工
Admin
登录
注销
gongwei3
运行中
D:\Video\2026-08-28\gongwei3\20260828_075723.mp4
gongwei4
运行中
D:\Video\2026-08-28\gongwei3\20260828_080223.mp4
D:\Video\2026-08-28\gongwei3\20260828_075723.mp4
运行概览
视频回放 / 20260828_075723.mp4
运行中
10 FPS
OnnxRuntime / CUDA
模型来源 gongwei3
采集 FPS 10.0
时长 05:00.000 / 02:14.400
最后一帧 Frame #1343 @ 134300 ms
最近错误
SOP 步骤
1、安装检测头并压紧把手
2、检测扎带
3、打印合格标签
4、将尼龙管与标签放入堆料区
5、完成

STEP4：将尼龙管与标签一起放入堆料区，判定条件，绿色框检测到标

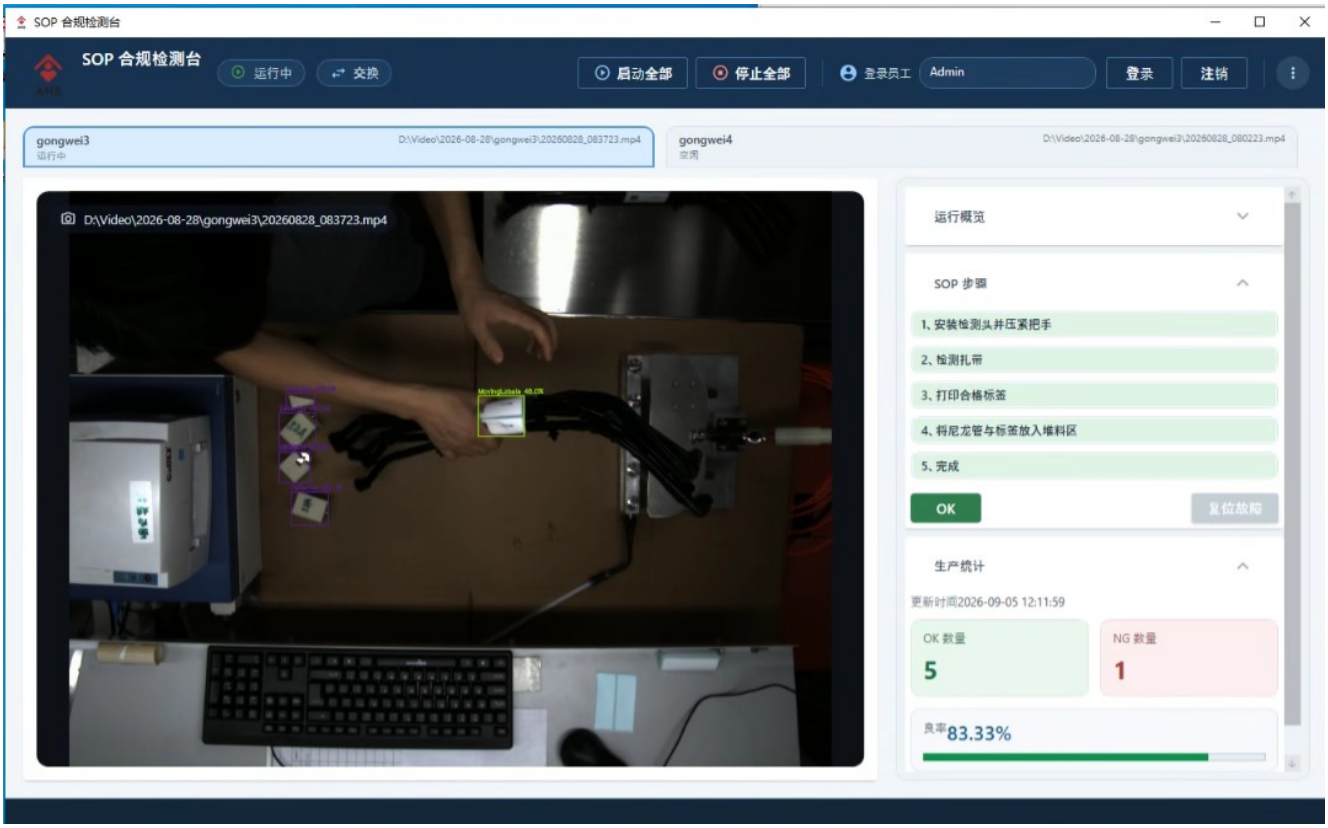
签移动到堆料区；

NG条件：无


SOP 合规检测台
SOP 合规检测台
运行中
交换
启动全部
停止全部
登录员工
Admin
登录
注销
gongwei3
运行中
D:\Video\2026-08-28\gongwei3\20260828_083723.mp4
gongwei4
空闲
D:\Video\2026-08-28\gongwei3\20260828_080223.mp4
D:\Video\2026-08-28\gongwei3\20260828_083723.mp4
运行概览
SOP 步骤
1、安装检测头并压紧把手
2、检测扎带
3、打印合格标签
4、将尼龙管与标签放入堆料区
5、完成
OK
复位故障
生产统计
更新时间2026-09-05 12:11:59
OK 数量
5
NG 数量
1
良率83.33%

STEP5：完成，识别到5个吹气嘴

NG条件：无


SOP 合规检测台
SOP 合规检测台
运行中
交换
启动全部
停止全部
登录员工
Admin
登录
注销
gongwei3
运行中
D:\Video\2026-08-28\gongwei3\20260828_083723.mp4
gongwei4
空闲
D:\Video\2026-08-28\gongwei3\20260828_080223.mp4
D:\Video\2026-08-28\gongwei3\20260828_083723.mp4
运行概览
SOP 步骤
1、安装检测头并压紧把手
2、检测扎带
3、打印合格标签
4、将尼龙管与标签放入堆料区
5、完成
OK
复位故障
生产统计
更新时间2026-09-05 12:11:59
OK 数量
5
NG 数量
1
良率83.33%

— END —