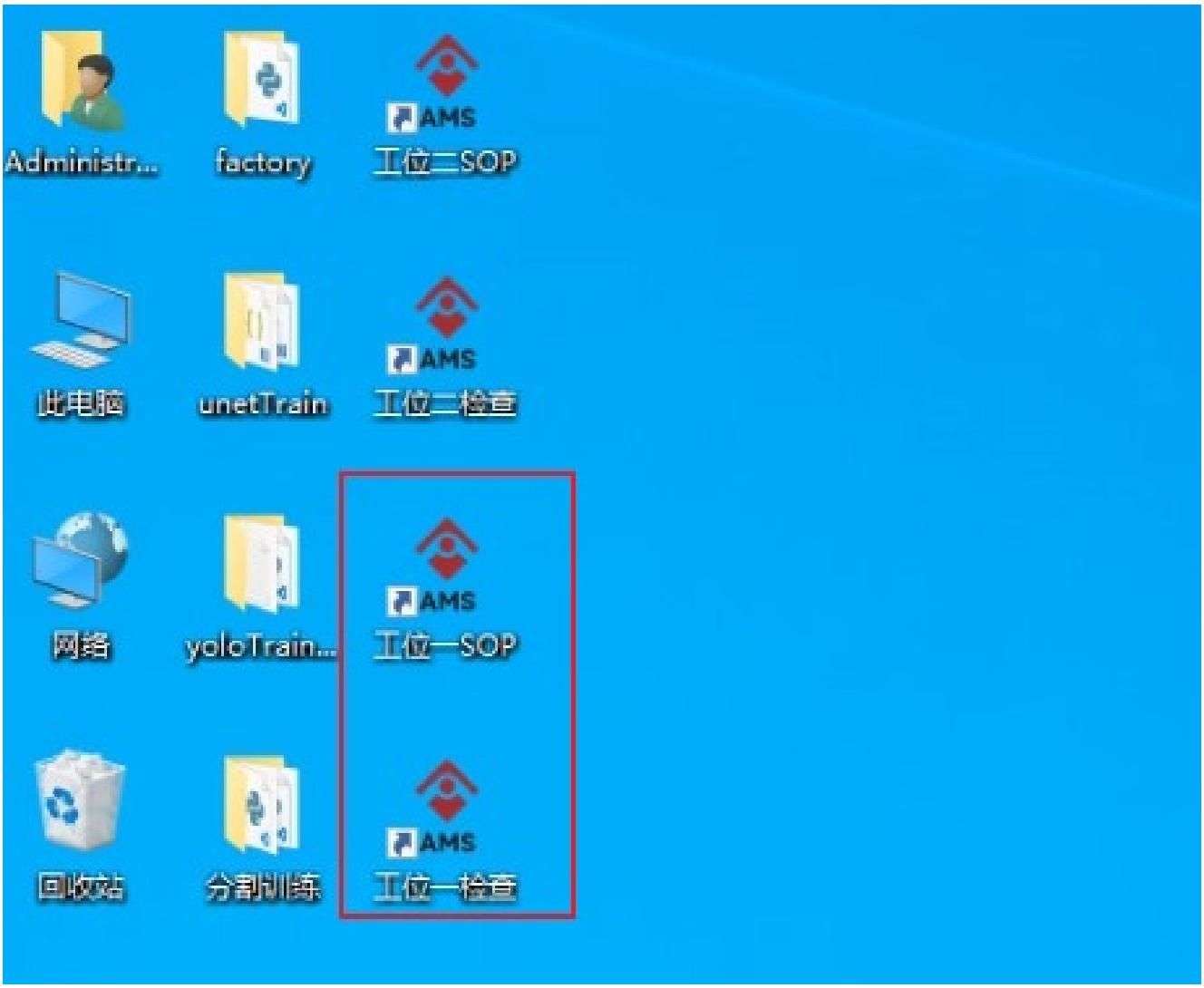
丰茂SOP软件使用流程（以工位一为例）

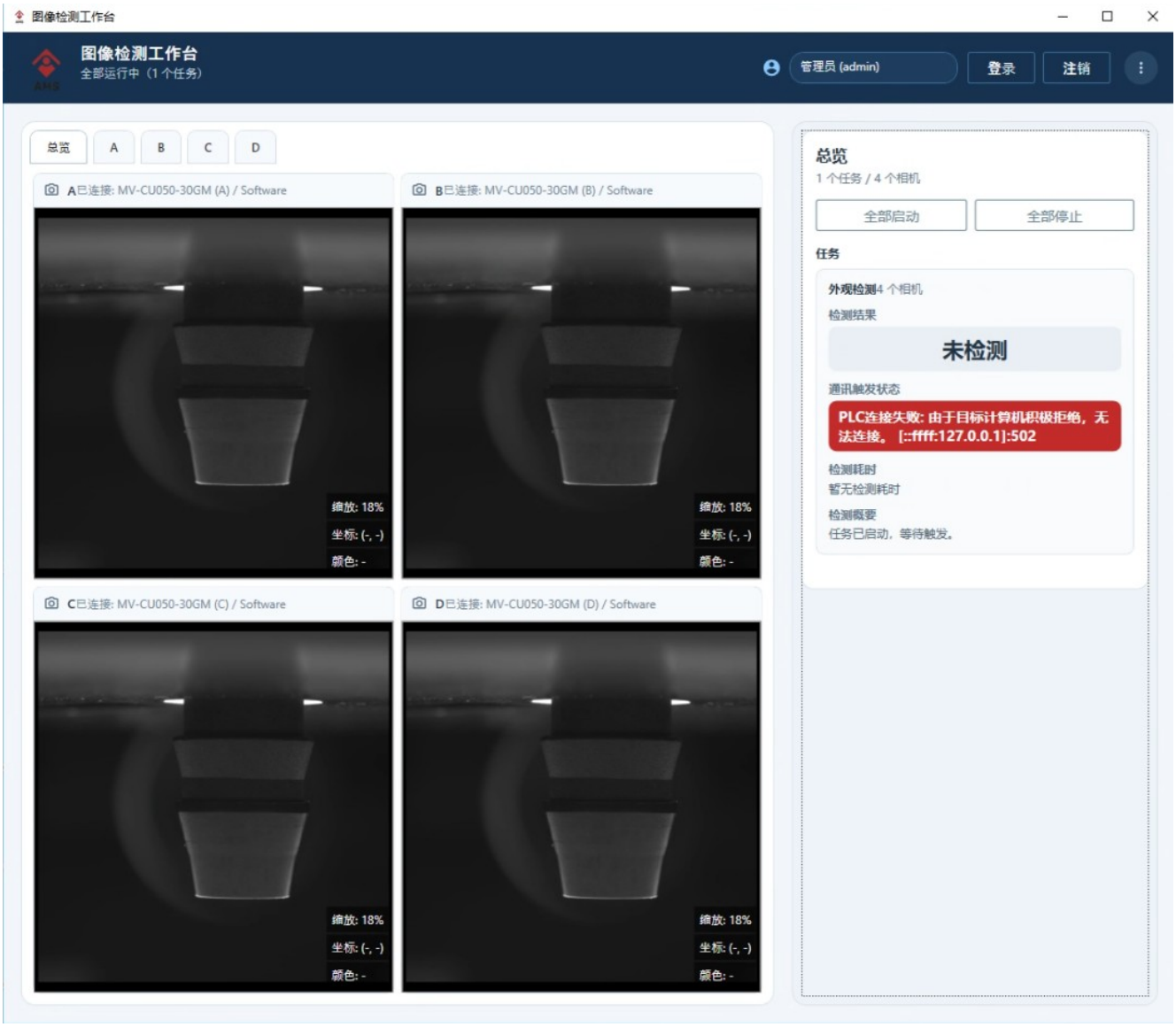
STEP1：从桌面打开工位一检查和工位一SOP两个快捷方式



STEP2：此时左侧屏幕弹出图像检测工作台，无需按任何按钮。红色报

警：图像检测工作台等待与SOP软件连接。

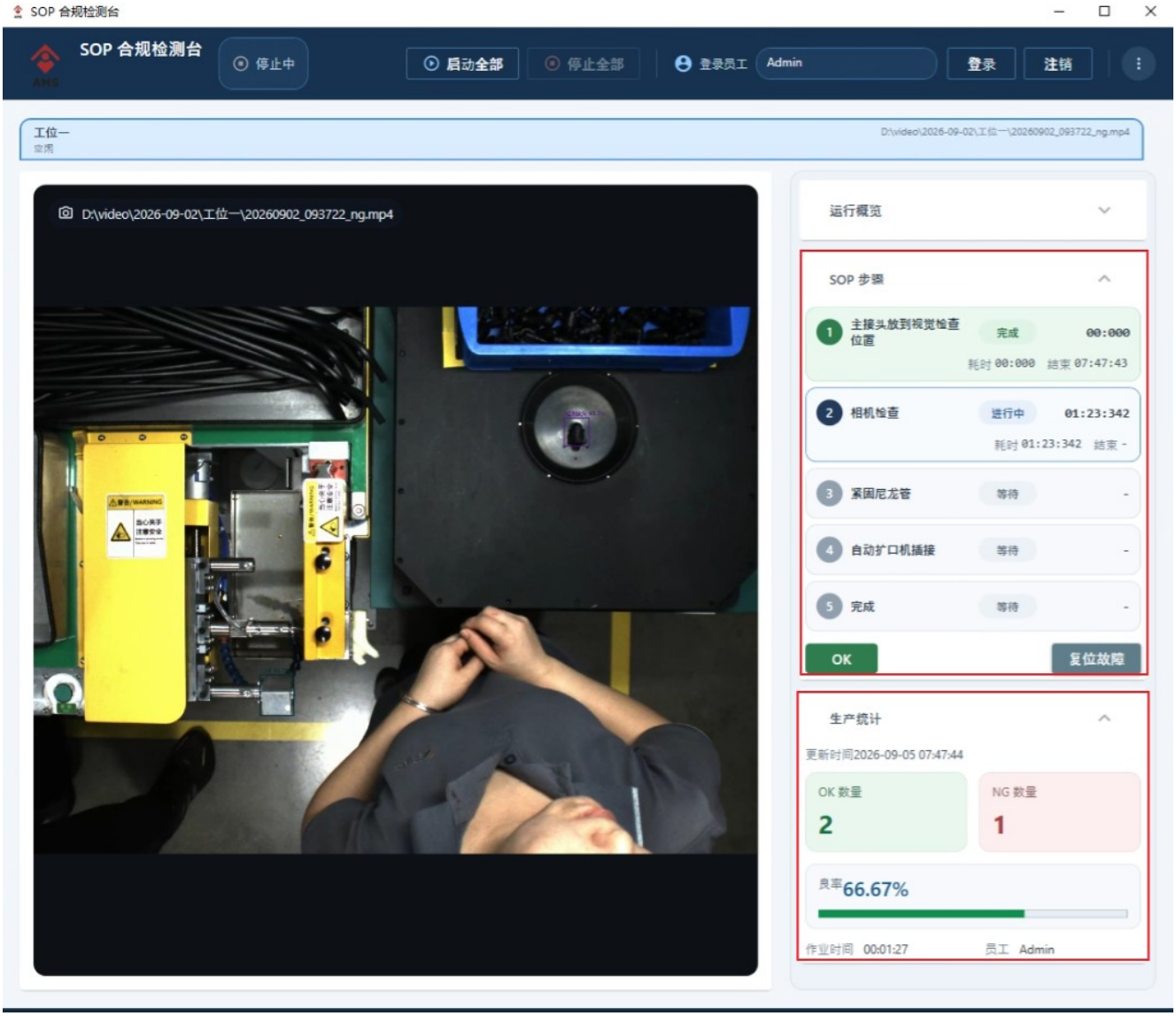
图像检测工作台会将缺陷分割的NG品汇总到D:\NG文件夹。


图像检测工作台
图像检测工作台
全部运行中（1 个任务）
管理员 (admin)
登录
注销
总览
A
B
C
D
A已连接: MV-CU050-30GM (A) / Software
缩放: 18%
坐标: (-, -)
颜色: -
B已连接: MV-CU050-30GM (B) / Software
缩放: 18%
坐标: (-, -)
颜色: -
C已连接: MV-CU050-30GM (C) / Software
缩放: 18%
坐标: (-, -)
颜色: -
D已连接: MV-CU050-30GM (D) / Software
缩放: 18%
坐标: (-, -)
颜色: -
总览
1 个任务 / 4 个相机
全部启动
全部停止
任务
外观检测4 个相机
检测结果
未检测
通讯触发状态
PLC连接失败: 由于目标计算机积极拒绝，无法连接。 [::ffff:127.0.0.1]:502
检测耗时
暂无检测耗时
检测概要
任务已启动，等待触发。

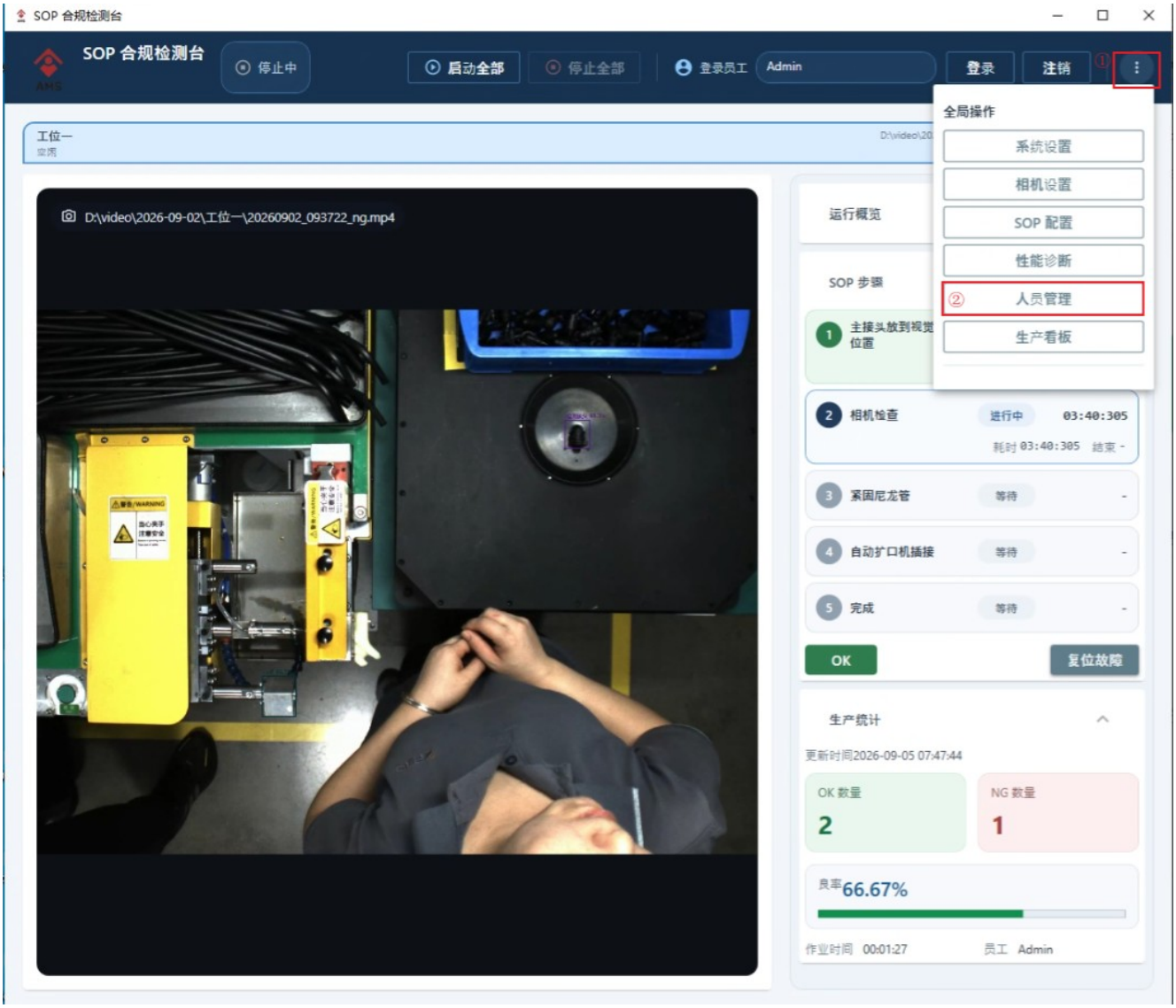
STEP3：SOP软件登陆需要验证用户名和密码，当前Admin用户为空
密码，直接点击登陆即可，后续可以设置Admin用户密码，或者增加
其他普通用户（无复位权限）。


登录
用户登录
Admin
admin2 (1002)
Admin
YY
取消
登录

STEP4：点击登陆以后会在屏幕右侧弹出SOP软件主界面，默认自动启
动无需任何软件操作可以直接开始工序流程的录制。右侧为SOP实时
步骤显示与生产统计数量。


SOP 合规检测台
SOP 合规检测台
停止中
启动全部
停止全部
登录员工
Admin
登录
注销
工位一
空闲
D:\video\2026-09-02\工位一\20260902_093722_ng.mp4
D:\video\2026-09-02\工位一\20260902_093722_ng.mp4
运行概览
SOP 步骤
1 主接头放到视觉检查位置
完成
00:000
耗时 00:000 结束 07:47:43
2 相机检查
进行中
01:23:342
耗时 01:23:342 结束 -
3 紧固尼龙管
等待
-
4 自动扩口机插接
等待
-
5 完成
等待
-
OK
复位故障
生产统计
更新时间2026-09-05 07:47:44
OK 数量
2
NG 数量
1
良率66.67%
作业时间 00:01:27
员工 Admin

人员管理设置：点击右上角的人员管理，可以在人员管理中设置Admi
n的密码和指纹。


SOP 合规检测台
SOP 合规检测台
停止中
启动全部
停止全部
登录员工
Admin
登录
注销
①
全局操作
系统设置
相机设置
SOP 配置
性能诊断
② 人员管理
生产看板
工位一
应闲
D:\video\2026-09-02\工位一\20260902_093722_ng.mp4
运行概览
SOP 步骤
1 主接头放到视觉位置
2 相机检查 进行中 03:40:305
耗时 03:40:305 结束 -
3 紧固尼龙管 等待 -
4 自动扩口机插接 等待 -
5 完成 等待 -
OK
复位故障
生产统计
更新时间2026-09-05 07:47:44
OK 数量
2
NG 数量
1
良率66.67%
作业时间 00:01:27
员工 Admin

— END —