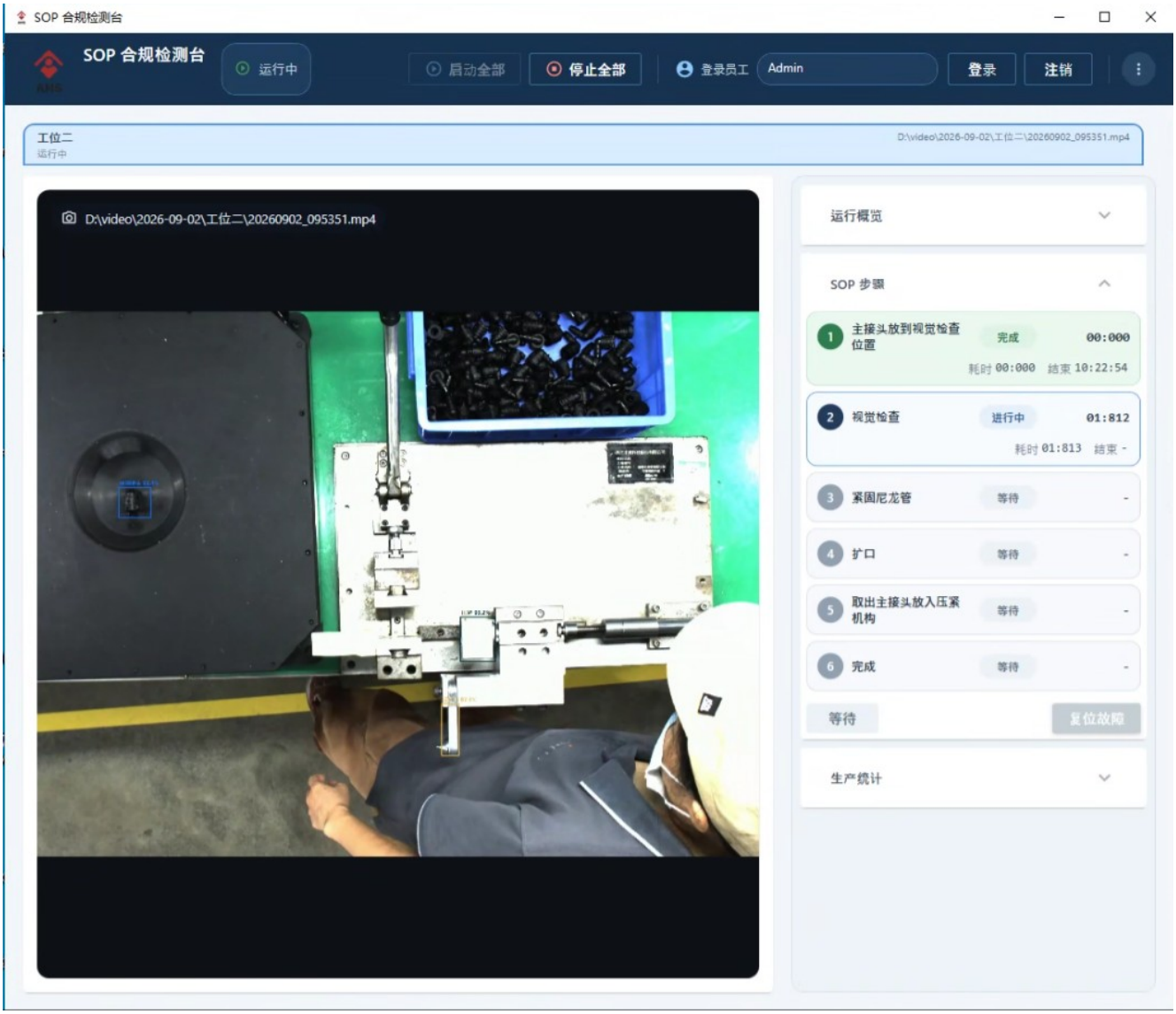
丰茂工位二SOP流程说明

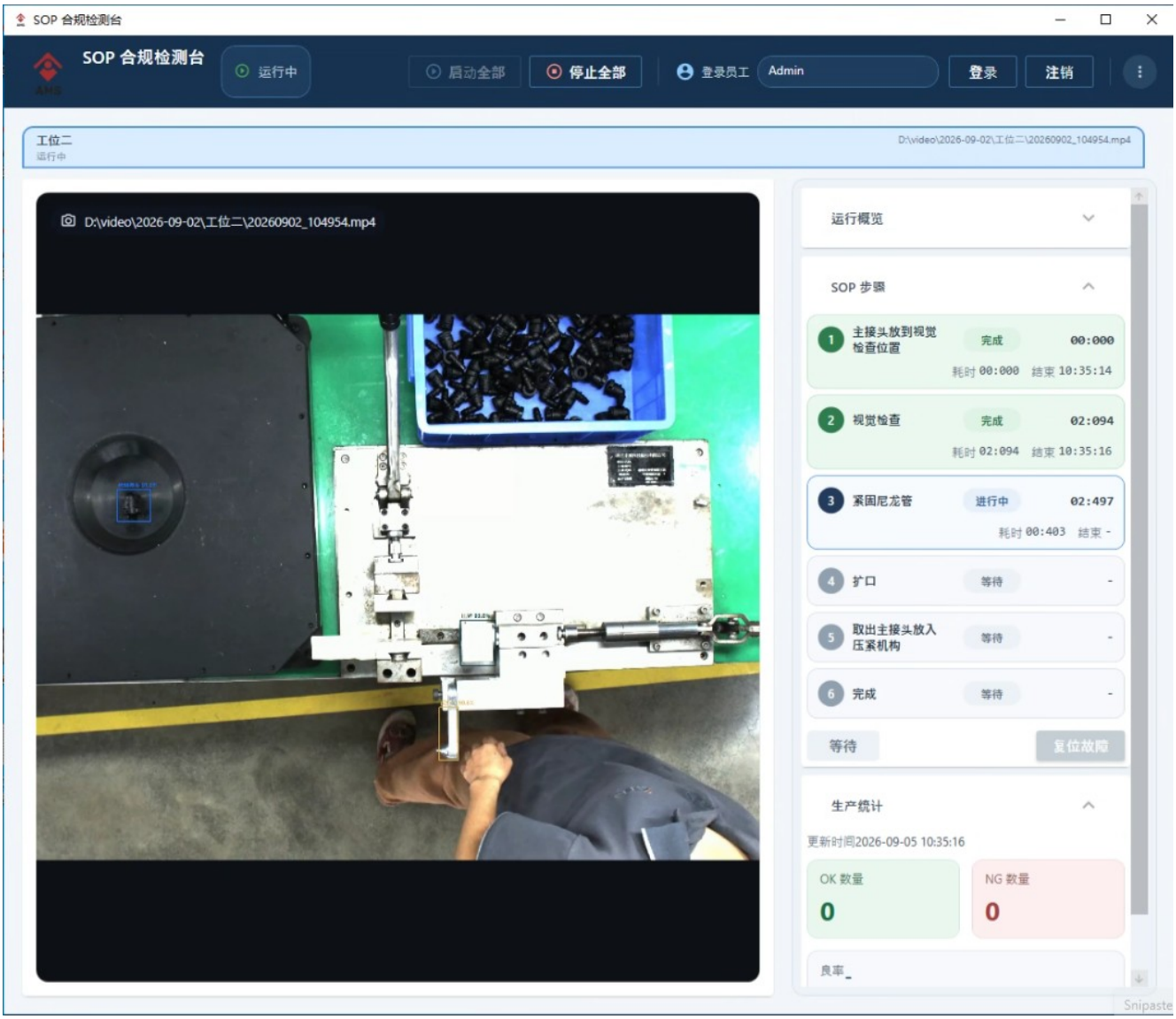
STEP1：主接头放到视觉检查位置

NG条件：无



STEP2：视觉检查，此时闪光灯会亮

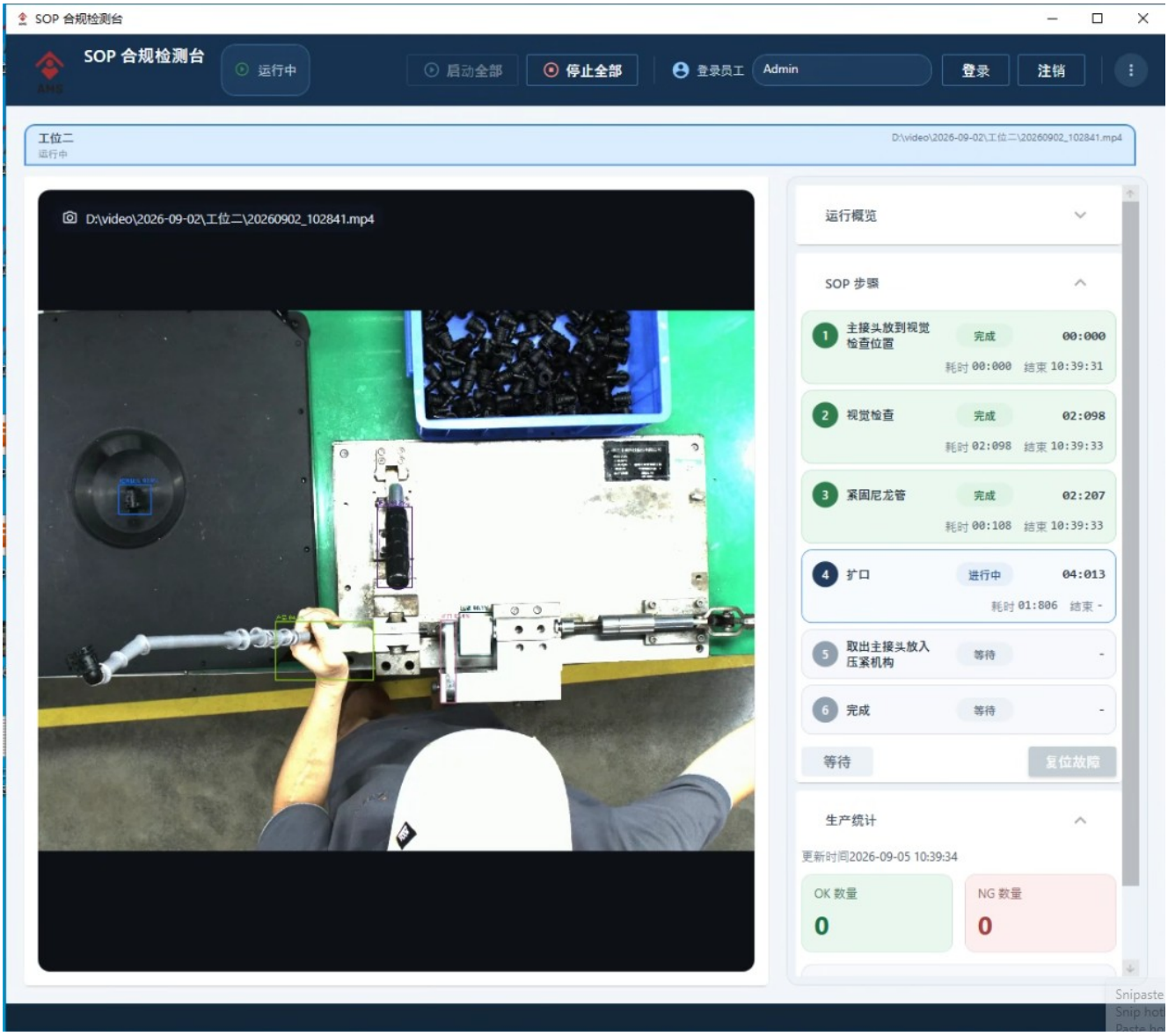
NG条件：检测到有划痕的主接头



STEP3：紧固尼龙管，识别到尼龙管在仿形内则OK

NG条件：此时主接头必须在检测机构内，

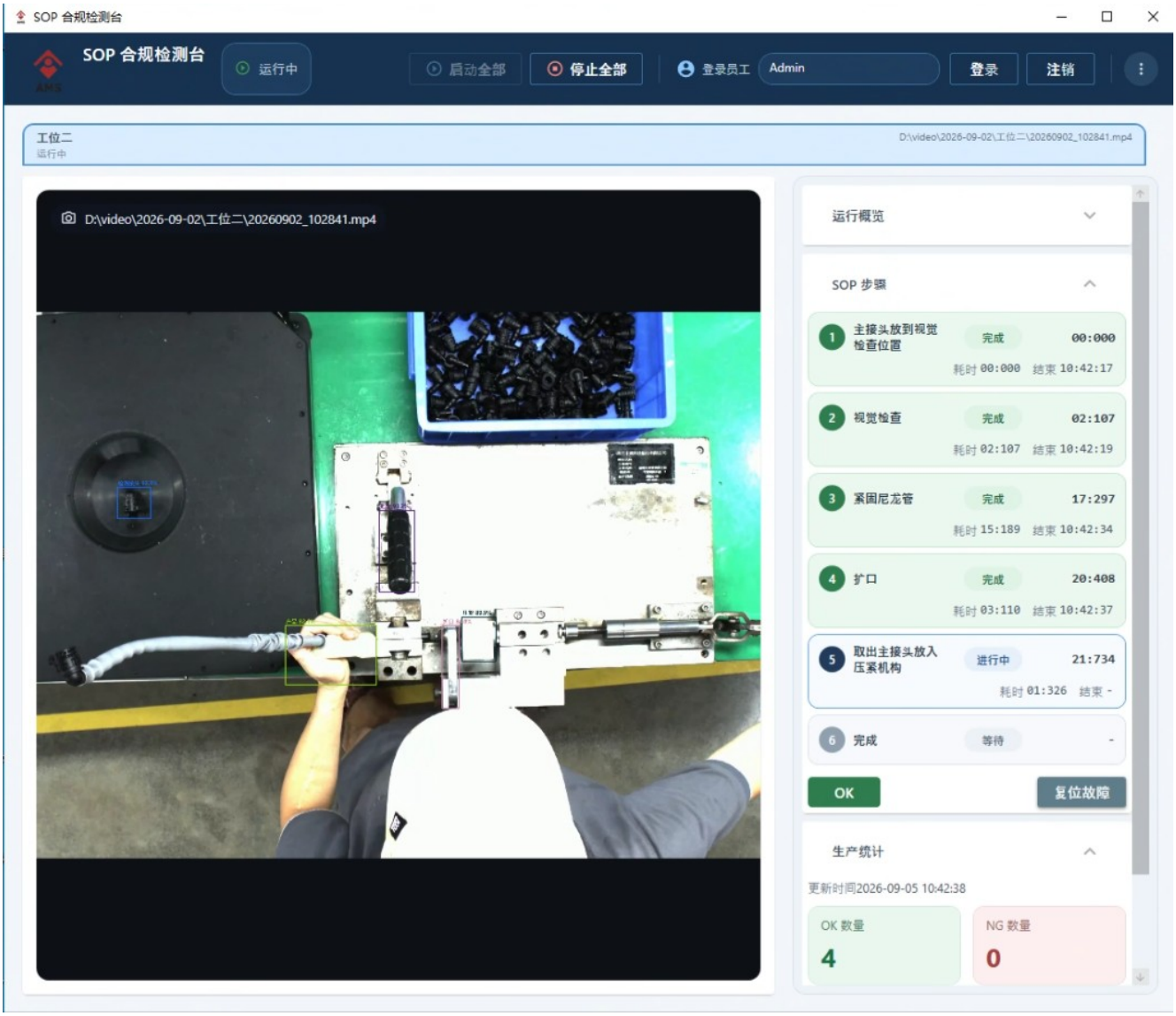
拿走则NG



STEP4：扩口，粉色框检测到扩口装置翻到正面

NG条件（NG频繁已取消）：此时主接头必须在检测机构内，

拿走则NG

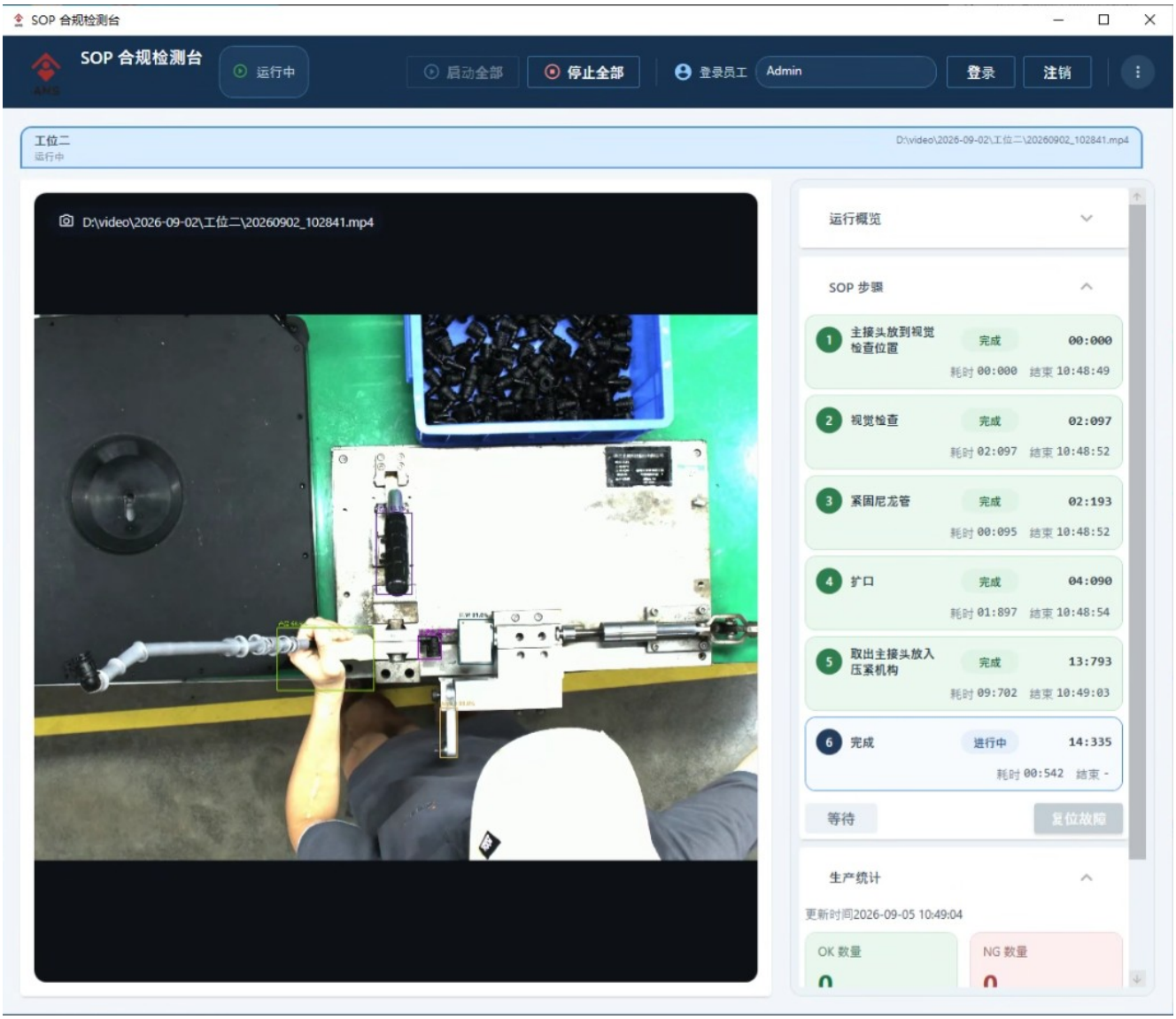


STEP5：取出主接头放入压紧机构，粉色框检测到主接头被压入尼龙管则OK。

NG条件：

①把手伸入料盒取新的主接头，则NG（疑似一直用同一个主接头做检测）；

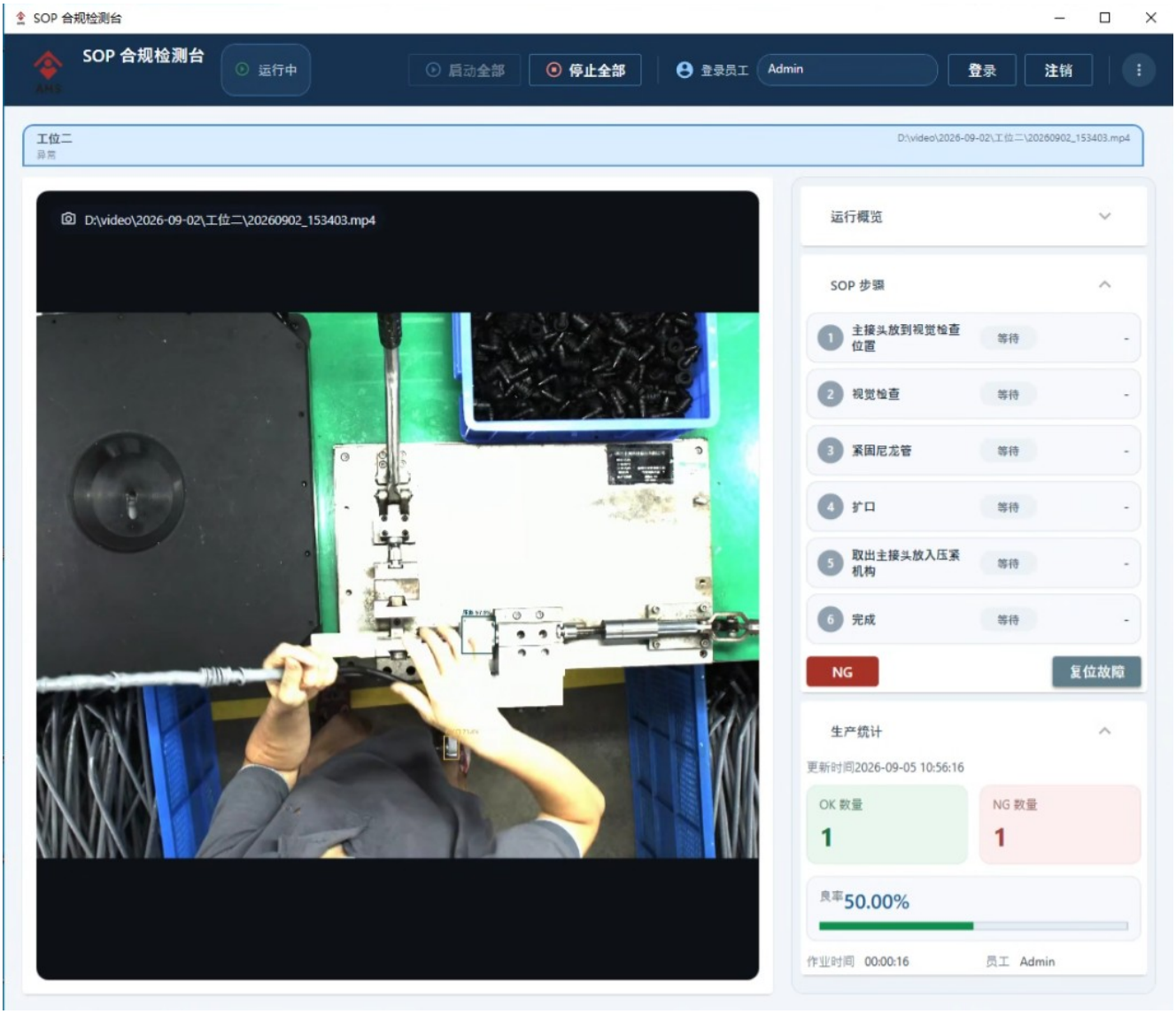
②把主接头放入压紧机构，如果压紧机构和视觉检查机构同时检测出主接头则NG（疑似一直用同一个主接头做检测）。



STEP6：完成，判定标准是产品从手工插接仿形上移除

NG条件：没有检测到主接头插入尼龙管，但是产品已经从手工插接仿形内移出；

判定完成后生产统计会更新OK或NG的数量



— END —