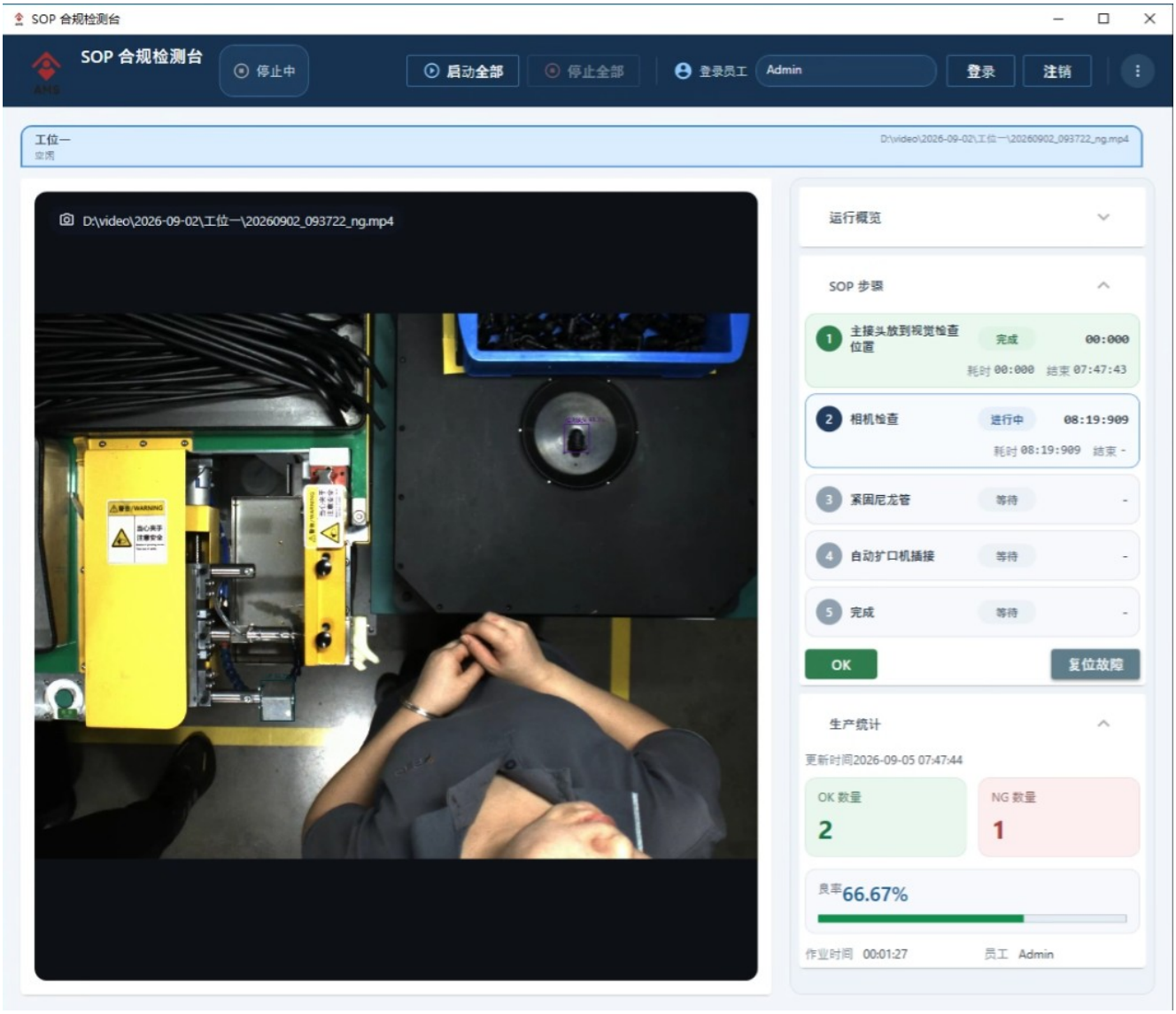
丰茂工位一SOP流程说明

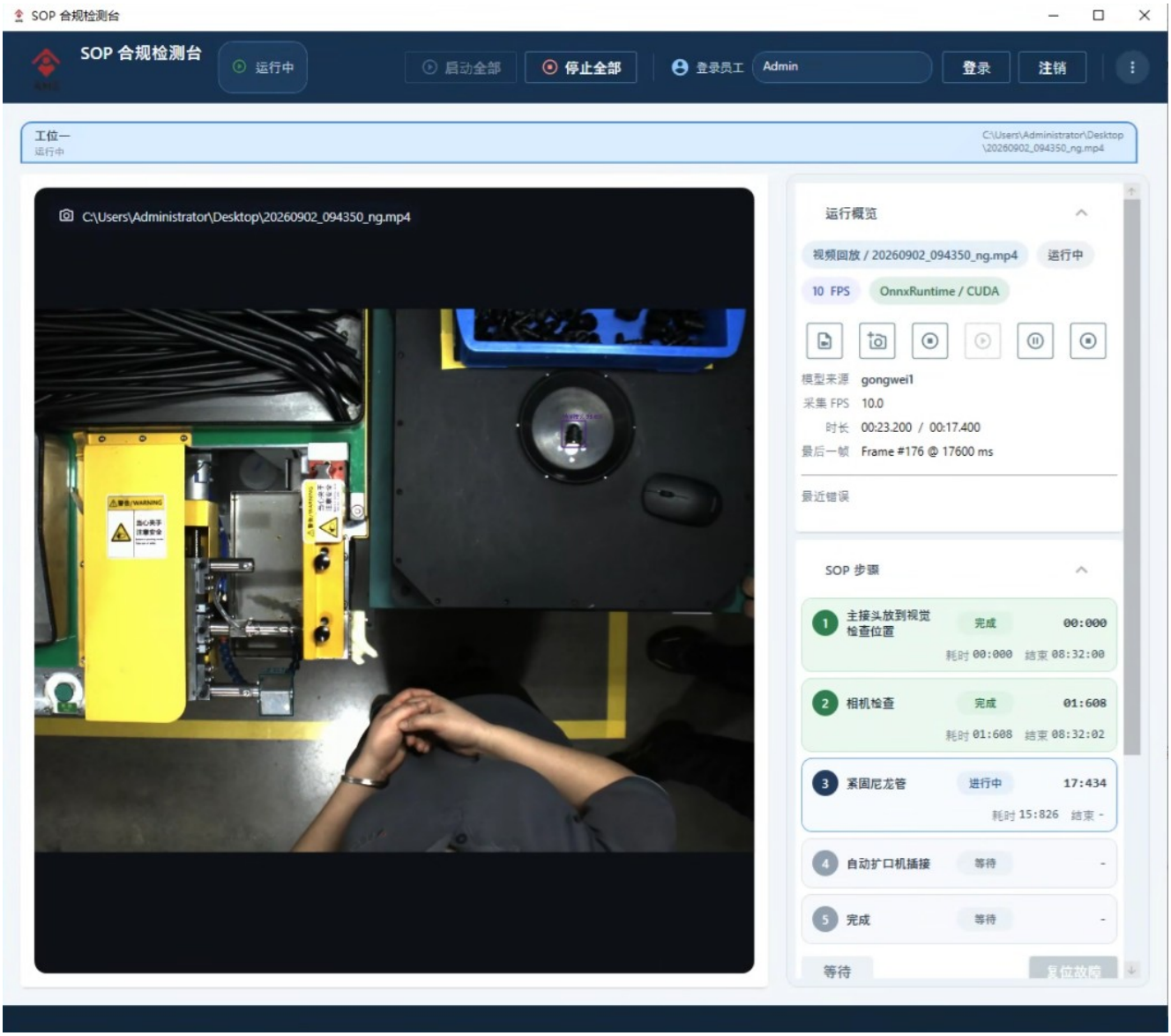
STEP1：主接头放到视觉检查位置，此时可以看到主接头已经在视觉检查的仿形中被紫色框识别到了。

NG条件：如果此时检测到自动扩口插接判定为NG。



STEP2：相机检查，此时闪光灯会亮

NG条件：检测到有划痕的有缺陷的主接头



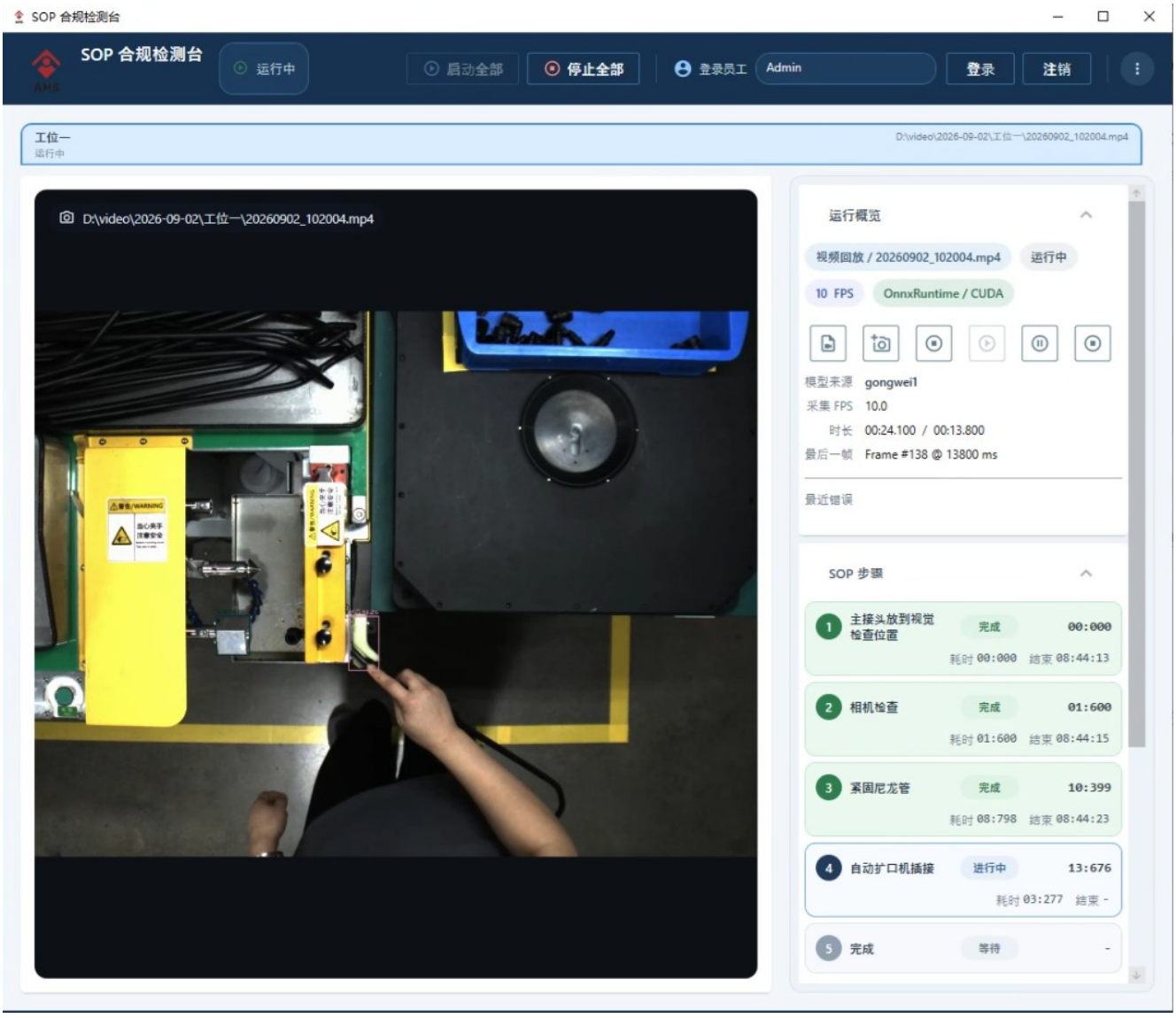
NG的时候左侧的图像检测工作台中可见明显的NG警示并且渲染出划痕的具体位置，NG品的照片会自动保存到D盘NG文件夹中



STEP3：紧固尼龙管，此时可见尼龙管仿形上的产品已经被粉色框识别到了；

NG条件：紧固尼龙管的时候，如果检测到主接头同时出现在视觉检查机构和自动插接机仿形内（疑似重复使用同一个接头检测），

则判定NG；



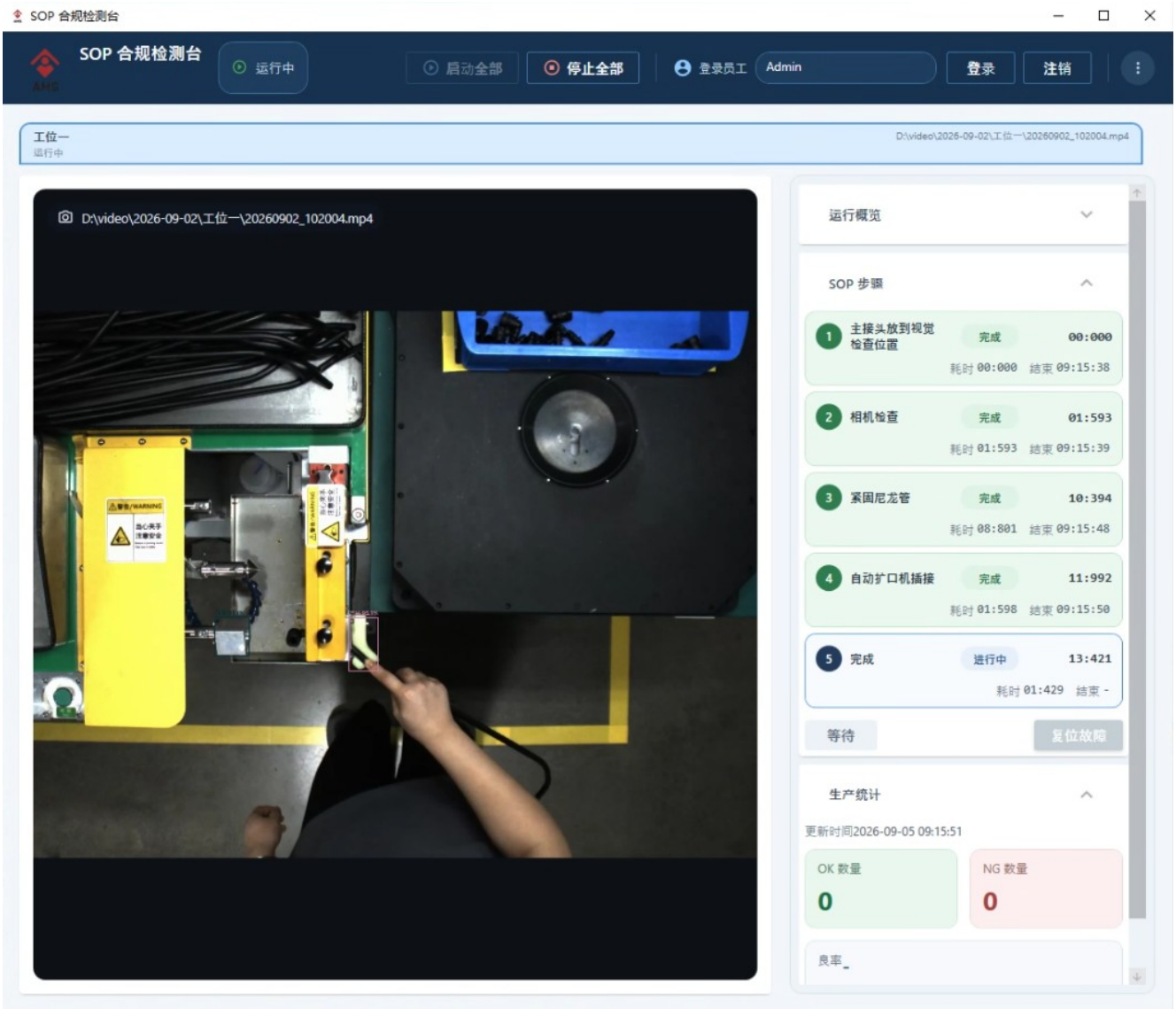
STEP4：自动扩口机插接，本步骤检测按动按钮后机械结构插接动作

NG条件：

①主接头在检测机构上同时检测到主接头在自动扩口机仿形内；

②主接头在检测机构上同时检测到主接头已经压入尼龙管；

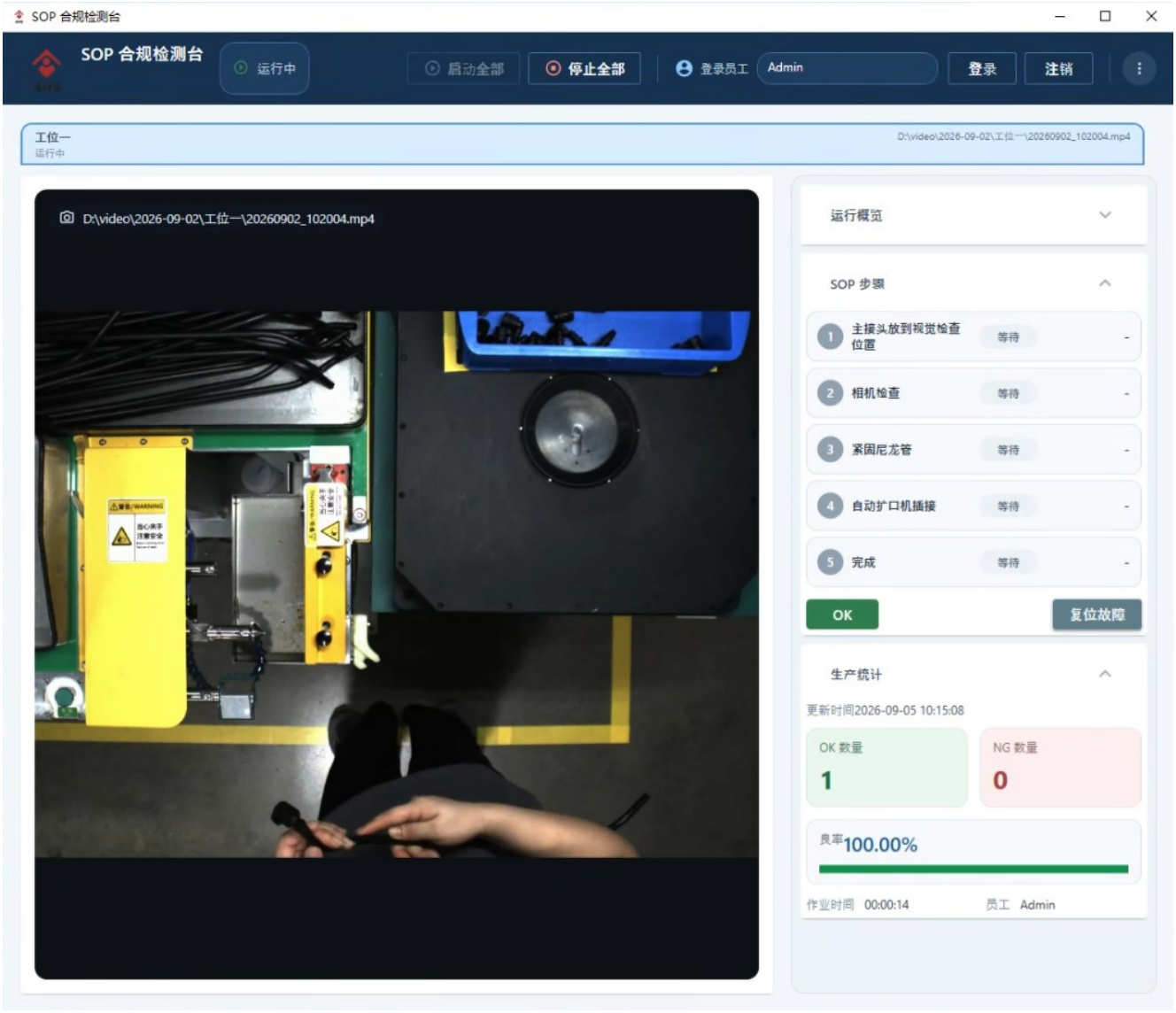
③超时没有压入尼龙管



STEP5：完成，判定标准是自动扩口机仿形上没有产品

NG条件：无

判定完成后生产统计会更新OK数量



— END —